

### Окрасочная схема для гидроэнергетики – погруженные поверхности (однослойная схема).

Данная спецификация не входит в перечень стандартов ИСО 12944-2 «Защита от коррозии металлоконструкций лакокрасочными системами». Прогноз срока службы – 15 лет, при соблюдении требований подготовки поверхности.

#### Подготовка поверхности:

Абразивоструйная очистка по Sa2.5 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP6. При появлении на очищенной стали окисления, поверхность перед окрашиванием следует повторно обработать согласно существующим визуальным стандартам. Дефекты поверхности, выявленные в процессе абразивоструйной очистки должны быть выровнены, зашпаклеваны или обработаны другим соответствующим образом. Поверхность, перед нанесением ЛКМ, должна быть чистой и сухой.

Лакокрасочная система	Описание	Сухой остаток, %	Толщина сухой пленки, мкм	Расход л/м <sup>2</sup>	Полное высыхание, 25°C
Interzone 954	Модифицированное эпоксидное покрытие	85	500	0,59	8 ч.

### Окрасочная схема для гидроэнергетики – погруженные поверхности (двухслойная схема).

Данная спецификация не входит в перечень стандартов ИСО 12944-2 «Защита от коррозии металлоконструкций лакокрасочными системами». Прогноз срока службы – 15 лет, при соблюдении требований подготовки поверхности.

#### Подготовка поверхности:

Абразивоструйная очистка по Sa2.5 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP6. При появлении на очищенной стали окисления, поверхность перед окрашиванием следует повторно обработать согласно существующим визуальным стандартам. Дефекты поверхности, выявленные в процессе абразивоструйной очистки должны быть выровнены, зашпаклеваны или обработаны другим соответствующим образом. Поверхность, перед нанесением ЛКМ, должна быть чистой и сухой.

Лакокрасочная система	Описание	Сухой остаток, %	Толщина сухой пленки, мкм	Расход л/м <sup>2</sup>	Интервал окрашивания Min – Max 25°C
Interzone 954	Модифицированное эпоксидное покрытие	85	250	0,30	8ч. – 7 дн.
Interzone 954	Модифицированное эпоксидное покрытие	85	250	0,30	8 ч.

*Примечание: При нанесении Interzone 954 толщиной сухой пленки 250мкм, может потребоваться разбавление растворителем в объеме 5-10% от объема краски.*

**Окрасочная схема для гидроэнергетики – погруженные поверхности (двухслойная схема).**

Данная спецификация не входит в перечень стандартов ИСО 12944-2 «Защита от коррозии металлоконструкций лакокрасочными системами». Прогноз срока службы – 5-15 лет, в зависимости от качества подготовки поверхности.

**Подготовка поверхности:**

Абразивоструйная очистка по Sa2.5 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP6. При появлении на очищенной стали окисления, поверхность перед окрашиванием следует повторно обработать согласно существующим визуальным стандартам. Дефекты поверхности, выявленные в процессе абразивоструйной очистки должны быть выровнены, зашпаклеваны или обработаны другим соответствующим образом. Поверхность, перед нанесением ЛКМ, должна быть чистой и сухой.

Лакокрасочная система	Описание	Сухой остаток, %	Толщина сухой пленки, мкм	Расход л/м <sup>2</sup>	Интервал окрашивания Min – Max 25°C
Interseal 670 HS	Эпоксидное покрытие, содержащее алюминий	82	180	0,22	18ч. – 14 дн.
Interseal 670 HS	Эпоксидное покрытие, содержащее алюминий	82	180	0,22	18 ч.