

(Защитная система 1)

Применяется для защиты от коррозии стальной новой и корродированной внутренней поверхности резервуаров, предназначенных для хранения сырой и товарной нефти, прямогонного и этилированного бензина, авиационного топлива, темных нефтепродуктов и ряда органических растворителей:

Подготовка поверхности:

Абразивоструйная очистка по Sa2.5 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP6. При появлении на очищенной стали окисления, поверхность перед окрашиванием следует повторно обработать согласно существующим визуальным стандартам. Дефекты поверхности, выявленные в процессе абразивоструйной очистки должны быть выровнены, зашпаклеваны или обработаны другим соответствующим образом.

Защитная система	Описание	Цвет	Сухой остаток, %	Толщина сухой пленки, мкм	Теорет. расход системы	Полное высыхание при 25С, ч	Интервал окрашивания Min – Max 25° С	Примечание
Interline 982	Двухкомпонентный эпоксидный предохраняющий грунт	Бледно-желтый	30	30 мкм	10 кв.м./л при ТСП 30 мкм	1,5	24 ч – 28-50 дней	Полностью совместимый грунт со всеми покрытиями серии Interline для внутренней поверхности резервуаров. Поддерживает оптимальную характеристику покрытия резервуара.
Interline 984	Двухкомпонентное, толстослойное фенол-эпоксидное покрытие	Кремовый, зеленый	100	Покрывной слой усиленный рубленным стекловолокном с ТСП 1700 мкм	0,8 кв.м./л при ТСП 1250 мкм	12	12 ч – 28 дней	Наносится одновременно с рубленным стекловолокном (Маткоут-процесс).
				Итого: 1730 мкм				

**СИСТЕМА INTERLINE 982 (30 мкм) + INTERLINE 984 (1700 мкм)
ИМЕЕТ ЗАКЛЮЧЕНИЕ ООО "ВНИИСТ" ДЛЯ АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ
ДНИЩ, ПЕРВОГО ПОЯСА И КРЫШ РЕЗЕРВУАРОВ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ НЕФТИ**

(Защитная система 2)

Применяется для защиты от коррозии стальной внутренней поверхности резервуаров, предназначенных для хранения следующих нефтехимических продуктов:

авиационное топливо, алкилбензол, антифриз – гликоль, бензин – прямогонный, бензин – этилированный, бензол, бутан, бутанол, гексан, гептан, дизельное топливо, изооктан, изопропанол, керосин, ксилол, мазут, масло машинное, метилпропанол, метилтетрабутилэфир, монопропиленгликоль, моноэтиленгликоль, нафталин, нефть сырая, нефть товарная, пентан, пропан, пропанол, реактивное топливо, толуол, триметилбензол, уайт спирт, циклогексан, этанол, этиленгликоль.

Подготовка поверхности:

Абразивоструйная очистка по Sa2.5 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP6. При появлении на очищенной стали окисления, поверхность перед окрашиванием следует повторно обработать согласно существующим визуальным стандартам. Дефекты поверхности, выявленные в процессе абразивоструйной очистки должны быть выровнены, зашпаклеваны или обработаны другим соответствующим образом.

Защитная система	Описание	Цвет	Сухой остаток, %	Толщина сухой пленки, мкм	Теорет. расход системы	Полное высыхание при 25С, ч	Интервал окрашивания Min – Max 25° С	Примечание
Interline 850	Двухкомпонентное, толстослойное фенол-эпоксидное покрытие	Буйволовая кожа, белосерый	76	Два слоя по 125 мкм	3 кв.м./л при ТСП 250 мкм	8	8 ч – 30 дней	1. Не применим для кислотных растворов и хранения воды с температурой выше 60С. 2. Имеет гигиенический сертификат РФ для контакта с питьевой водой. 3. Имеет зарубежные сертификаты для контакта с авиационным топливом.
				Итого: 250 мкм				

Сертификаты Interline 850: Air BP Specification F2D2 Section 2.1 – внутреннее покрытие резервуаров. US Military Specification MIL C 4556E. DEF стандарт 80-97 для резервуаров для хранения авиационного топлива. Сертифицирован по ANSI/NSF стандарту 61. NSF сертификация для резервуаров с объемом больше, чем 500 галлонов. Удовлетворяет требованиям, установленным в CFR21-175.300 по уровню выделения микрочастиц.

**СИСТЕМА INTERLINE 850 (2 слоя по 125 мкм)
ИМЕЕТ ЗАКЛЮЧЕНИЕ ООО "ВНИИСТ"
ДЛЯ АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ РЕЗЕРВУАРОВ**

(Защитная система 1)

Применяется для защиты от коррозии стальной наружной поверхности резервуаров, предназначенных для хранения нефти.

Подготовка поверхности:

Абразивоструйная очистка по Sa2.5 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP6. При появлении на очищенной стали окисления, поверхность перед окрашиванием следует повторно обработать согласно существующим визуальным стандартам. Дефекты поверхности, выявленные в процессе абразивоструйной очистки должны быть выровнены, зашпаклеваны или обработаны другим соответствующим образом.

Защитная система	Описание	Цвет	Сухой остаток, %	Толщина сухой пленки, мкм	Теорет. расход системы	Полное высыхание при 25С, ч	Интервал окрашивания Min – Max 25°С	Примечание
Interzinc 52	Двухкомпонентный, быстросохнущий, цинкнаполненный эпоксидный грунт	Красный, серый, зеленый	59	75	7,9 кв.м./л при ТСП 75 мкм	4	3ч – 6—12 месяцев	Обеспечивает превосходную коррозионную стойкость. Способен к отверждению при отрицательных температурах до –5С.
Intergard 475HS	Двухкомпонентное, толстослойное промежуточное эпоксидное покрытие	Светло-серая охра или подбор цвета пигментацией	80	150	5,3 кв.м/л при ТСП 150 мкм	5	5ч – 6—12 месяцев	Не предназначено для постоянного контакта с водой. Сертифицировано Norsok.
Interthane 990	Двухкомпонентное, полиуретановое покрытие	Любой цвет по RAL-системе	57	50	11,4 кв.м/л при ТСП 50 мкм	6	6ч – 6—12 месяцев	Долговечное покрытие с длительным интервалом между окрашиванием.
				275 мкм				

**СИСТЕМА №1 ИМЕЕТ ЗАКЛЮЧЕНИЕ ООО "ВНИИСТ"
ДЛЯ АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ НАРУЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ РЕЗЕРВУАРОВ**

(Защитная система 2)

Применяется для защиты от коррозии стальной наружной поверхности резервуаров, предназначенных для хранения нефти.

Подготовка поверхности:

Абразивоструйная очистка по Sa2.5 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP6. При появлении на очищенной стали окисления, поверхность перед окрашиванием следует повторно обработать согласно существующим визуальным стандартам. Дефекты поверхности, выявленные в процессе абразивоструйной очистки должны быть выровнены, зашпаклеваны или обработаны другим соответствующим образом.

Ручная или механическая очистка минимум по St2 (ISO 8501- 1: 1988) или SSPC- SP2. Вся ржавчина должна быть удалена и зоны, которые невозможно подготовить ручным способом, должны быть обработаны абразивоструйной очисткой по минимальному стандарту Sa2 (ISO 8501-1: 1988) или SSPC- SP6. Обычно это относится к C или D классу ржавчины.

Водоструйная очистка сверхвысокого давления /мокрая абразивоструйная очистка применима к начинающей ржаветь поверхности, предварительно очищенной по Sa2.5 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP6, состояние которой не хуже, чем степень HB2½M (см . International-стандарты водоструйной очистки или по Grade SB2½M (см . International-стандарты мокрой абразивоструйной очистки). В некоторых случаях можно наносить Interseal 670HS на влажную поверхность.

Старое покрытие

Interseal 670HS подходит для переокрашивания ограниченного ряда неповрежденных, прочно сидящих старых лакокрасочных систем. Плохо держащееся или отслаивающееся покрытие следует удалить. Для обеспечения хорошей адгезии для создания профиля поверхности старые покрытия могут потребовать небольшой зачистки.

Защитная система	Описание	Цвет	Сухой остаток, %	Толщина сухой пленки, мкм	Теорет. расход системы	Полное высыхание при 25С, ч	Интервал окрашивания Min – Max 25°С	Примечание
Interseal 670HS	Двухкомпонентное, толстослойное, эпоксидное ремонтное покрытие грунт&финиш	Алюминиевый	82	Два слоя по 100 мкм	8,2 кв.м/л при ТСП 100 мкм	18	18ч – 6—12 месяцев	Способно к отверждению при отрицательных температурах до –5С.
Interthane 990	Двухкомпонентное, полиуретановое покрытие	Любой цвет по RAL-системе	57	50	11,4 кв.м/л при ТСП 50 мкм	6	6ч – 6—12 месяцев	Долговечное покрытие с длительным интервалом между окрашиванием.
				275 мкм				

**СИСТЕМА №2 ИМЕЕТ ЗАКЛЮЧЕНИЕ ООО "ВНИИСТ"
ДЛЯ АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ НАРУЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ РЕЗЕРВУАРОВ**